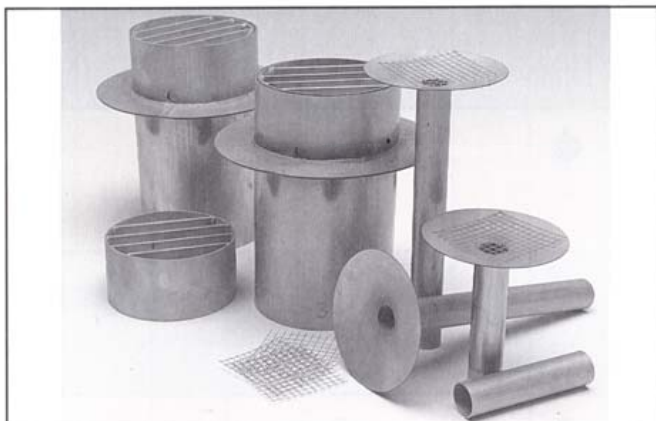
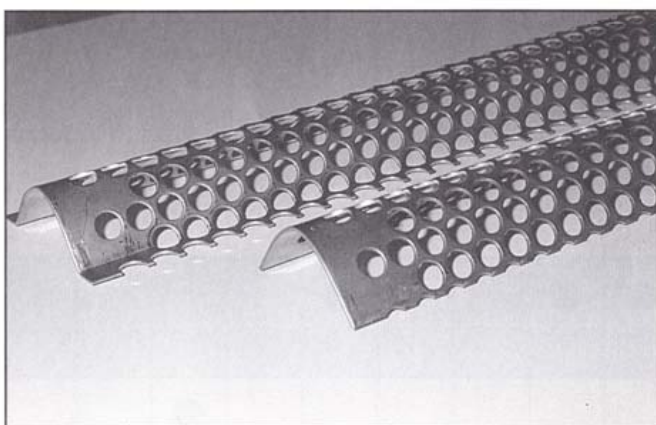


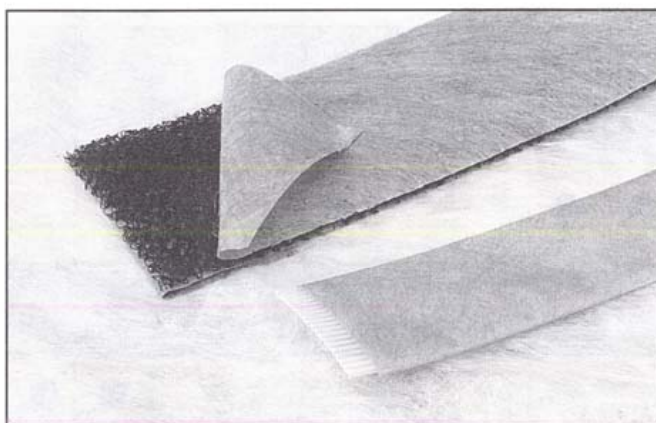
KÄYTTÖKOHTEET JA KÄYTTÖRAJOITUKSET



Kuva 1. Syöksytorvia ja tippuputkia.



Kuva 2. Salaojaprofiili.



Kuva 3. Salaojamatto ja salaojanauha.

Tässä ohjeessa esitetään tiepiirien käyttämät sillan kuivatuslaitteiden maahantuojat ja valmistajat. Silloilla käytetään seuraavia tarvikkeita:

1. Syöksytorven yläosa tehdään tiehallituksen tyyppiirustuksen nro R15/DS1 mukaan haponkestävästä teräksestä ja jatko-osa polyeteeniputkesta, kuumasinkitystä teräksestä tai ruostumattomasta teräksestä.
2. Tippuputki tehdään ruostumattomasta teräksestä ja jatko-osa voidaan tehdä myös polyeteeniputkesta.
3. Vedenpoistoputki tehdään kuumasinkitystä teräksestä.
4. Siltaan kiinnitettävä pintavesikouru tehdään ruostumattomasta teräksestä ja pintarakenteeseen upotettava betonimuovielementeistä (polyesteribetoni).
5. Tippulista tehdään ruostumattomasta tai haponkestävästä teräksestä.
6. Salaojaprofiili tehdään ruostumattomasta teräksestä.
7. Salaojamatto on valmistettu polyamidikudoksesta (PA) ja polyesterikankaasta (UP) tai suuritiheyspolyeteenistä (PE-HD) ja polypropeenikankaasta (PP).
8. Salaojanauha on valmistettu suuritiheyspolyeteenistä (PE-HD) ja polypropeenikankaasta (PP).

Haponkestävän teräksen pitää täyttää standardin SFS 757 mukaiset koostumus- ja lujuusvaatimukset. Ruostumattoman teräksen pitää täyttää standardin SFS 725 mukaiset koostumus- ja lujuusvaatimukset. Ruostumattoman ja haponkestävän teräksen viimeistelytilan pitää olla 2D (SFS 700).

Kuumasinkittävän teräksen pitää täyttää vähintään standardin SFS 200 teräslaadun Fe 37 B mukaiset. Kuumasinkitysvaatimus on Fe/Znk luokka B SFS 2765.

Polyeteeniputkien (PE) pitää täyttää standardien SFS 2336 ja 2335 mukaiset vaatimukset.

TARVIKKEET VALMISTAJAT	TERÄS							POLYMEERI			
	Syöksytorvet (SFS 757)	Syöksytorvien jatkoputket (Fe/Znk luokka B SFS 2765)	Syöksytorvien jatkoputket (SFS 725)	Tippuputket ja suppilot (SFS 725)	Salaojat (SFS 725)	Vedenpoistoputket (Fe/Znk luokka B SFS 2765)	Pintavesikourut ja tippulistat (SFS 725 tai SFS 757)	Syöksytorvien jatkoputket (PE, SFS 2335 ja SFS 2336)	Pintavesikourut (betonimuovi)	Salaojamatot	Salaojanauhut
13. Terästyöpaja Oy Liepeentie 57 PL 6, 41401 LIEVESTUORE Puhelin (941) 861 011 Telefax (941) 861 352	●	●	●	●		●	●				
14. Oy KWH Pipe Ab Pohjanmaan piiritoimisto PL 21, 65101 VAASA Puhelin (961) 265 511 Telefax (961) 153 088 Länsi-Suomen piiritoimisto 28400 Ulvila Puhelin (939) 388 602 Telefax (939) 387 433 Etelä-Suomen piiritoimisto Lämmittäjänkatu 2 A 00810 HELSINKI Puhelin (90) 755 4855 Telefax (90) 755 7214 Itä-Suomen piiritoimisto Porrassalmenkatu 15 A 19 50100 MIKKELI Puhelin (955) 172 314 Telefax (955) 161 585 Pohjois-Suomen piiritoimisto Saaristonkatu 5 A 5 90100 OULU Puhelin (981) 225 533 Telefax (981) 225 891							●				
15. Oy Uponor Ab Itä-Suomi PL 21, 15561 NASTOLA puhelin (918) 62 611 Telefax (918) 626 210 Etelä-Suomi Peltomäenkatu 10 C 04250 KERAVALA Puhelin (90) 294 6075 Telefax (90) 294 5304 Lounais-Suomi Askotalo 20640 RAVATTULA Puhelin (921) 542 202 Telefax (921) 377 244 Länsi-Suomi Vaasanpuistikko 17 65100 VAASA Puhelin (961) 129 900 Telefax (961) 116 633 Pohjois-Suomi Patteritie 11 90530 OULU Puhelin (981) 349 804 Telefax (981) 341 022							●				

Tiepiirien konekorjaamot valmistavat myös syöksytorvia, tippuputkia ja suppiloita.

