

1.21 Valmistajan tulee lähettää VR:n ratayksikköön kiilalukon täydelliset piirustukset kolmena kappaleena tarkastettavaksi ja hyväksyttäväksi sekä luovuttaa hyväksytyistä piirustuksista kuultokopiot (tai levykkeet).

2. Korroosiosuojaus

Koneistetut pinnat on suojattava sinkkikromaattiruosteensuoja-aineella.

2.2 Kaikki ruuvit on kastettava öljyyn.

3. Merkintä

Valmistaja leimaa tunnuksensa ja valmistusvuoden kaksi viimeistä numeroa ja kuukauden.

4. Vastaanotto

4.1 Silmämääräinen tarkastus mahdollisille pintavioille. Säröjä ja lovia ei sallita.

Mittatarkastus

Kiilaosien valmistuserästä 10 % otos, joka tarkastetaan esim. tunkeumavärillä, mahdollisten pintavikojen toteamiseksi.

4.4 Jokaisesta kiilan valmistuserästä otetaan vähintään 1 kpl tai 1 % otos ultraäänitarkastusta varten. Kiila tarkastetaan varren osalta normaaliluotaimella ja 45° kulmaluotaimella.

Polttoleikkaamalla valmistettujen kiillojen perusaine tulee UÄ-tarkastaa myös ennen leikkausta.

4.6 Lukon pesät tarkastetaan kohdan 4.3 mukaisesti.

5. Takuu

Valmistajan tulee myöntää raaka-aineille ja työlle kolmen vuoden takuu laskettuna toimituksesta seuraavan vuoden alusta lukien. Valmistaja sitoutuu omalla kustannuksellaan takuaikana viivyttelämättä korvaamaan raaka-aineista, työstä tai valmistusmenetelmästä johtuvat viat.

PP/er